

JCCE

V-Chip Aluminum polymer Capacitor
Assembly Machine

NEW

Model JVA-217



写真の塗装色は、弊社標準色マンセル値 10Y8/1

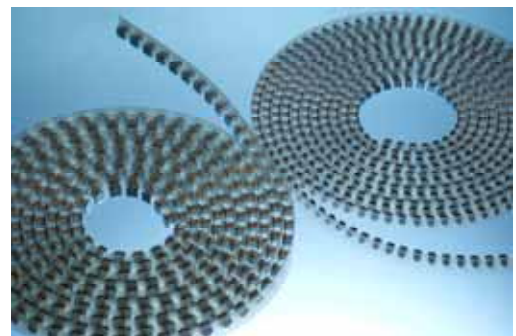
本機はラジアルタイプの導電性アルミ固体コンデンサに座板組付けを行い、面実装縦形チップ品にする自動機です。パーツフィーダに供給されたコンデンサの極性整列、リード線の切断、扁平加工、座板装着、リード曲げ加工、容量確認、リードファイナルカット、LC充電および検査、極性および文字の印刷、印刷面の乾燥後、エンボスキャリアテープに規定数収納し、リールに巻取る工程を自動で行う装置です。

本装置のLC充電は導電性アルミ固体コンデンサの特性に適切な**連続充電**方式を採用しております。(充電時間: 60 秒)

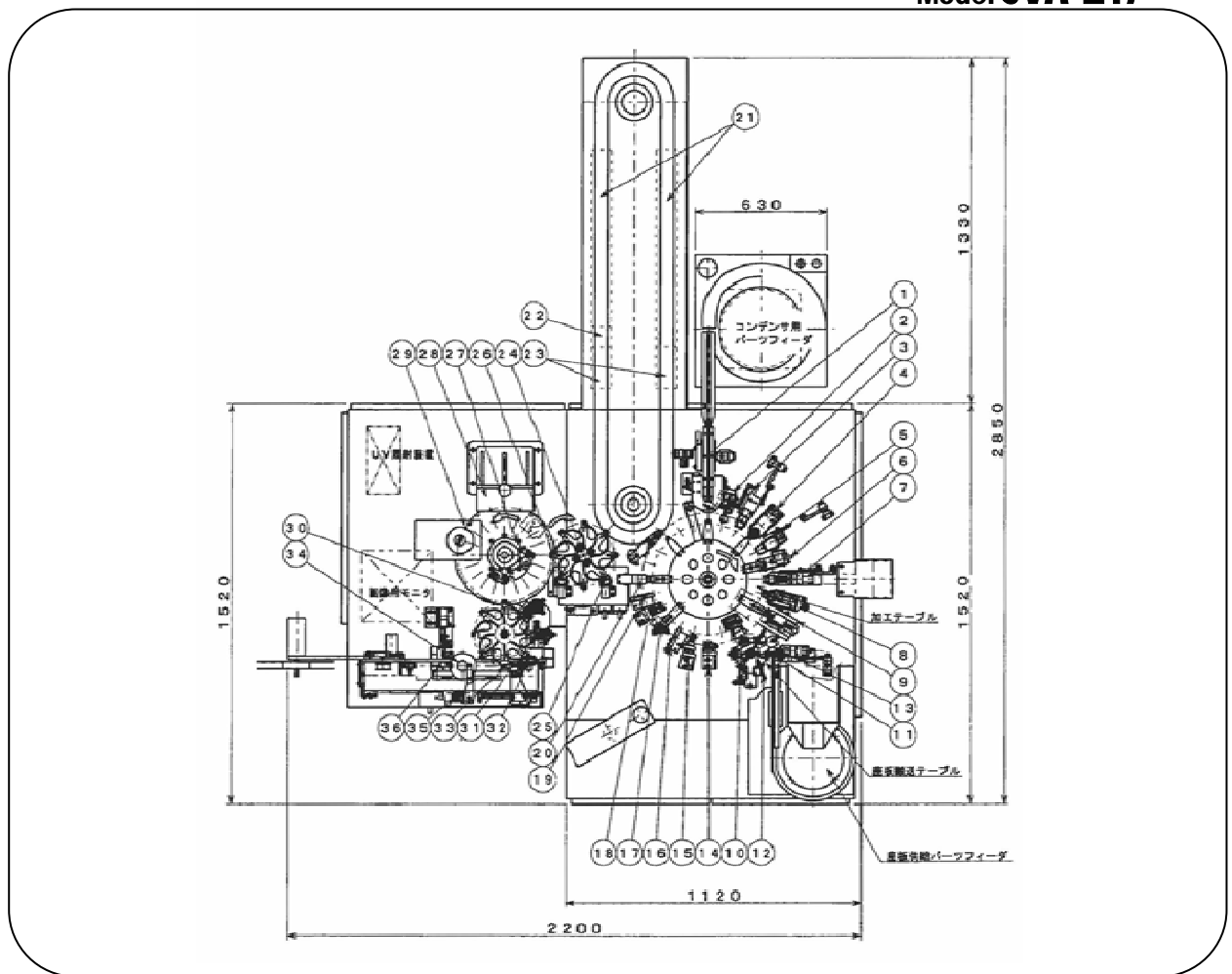
導電性高分子アルミ固体コンデンサ用
Vチップ加工一貫システム

Model JVA-217

JCCE



JCC ENGINEERING CO.,LTD



基本仕様

対応品種 4×5 L ~ 10×12 L 処理能力 120 個/分(4 ~ 6.3) 100 個/分(8、 10)

機械重量 約 2100 kg 使用空気圧 0.5 MPa 以上 電源 AC 200V 50/60 Hz

- | | | |
|--------------|----------------------|-------------------------|
| 1. コンデンサ挿入 | 14. 第1リード曲げ | 26. 位置決め |
| 2. リード線分離 | 15. 第2リード曲げ | 27. 印刷テーブル |
| 3. 極性チェック | 16. Cチェック (AX-3122N) | 28. 印刷 |
| 4. 反転(方向揃え) | 17. リードカット | 29. UV乾燥 |
| 5. 極性再チェック | 18. 座板有無検出 | 30. 位置決め |
| 6. 不良排出 | 19. ESR測定 | 31. 外観検査(側面) |
| 7. リードプレカット | 20. 不良排出 | 32. 不良排出 |
| 8. 90°反転 | 充電測定コンベア | 33. テープ挿入 |
| 9. リードプレス | 21. 充電 120 ポジション | 34. 外観検査(印刷面・下面) |
| 10. 座板挿入 | 22. 測定 1 ポジション | 35. リトライ |
| 11. 座板供給 | 23. 放電 5 ポジション | 36. カバーテープ熱圧着 |
| 12. 座板有無チェック | 24. 取出しインデックス | 19.31.34.35 はオプション |
| 13. 座板組込チェック | 25. 不良排出 | |

一部改良その他により記載内容が変更する場合がありますので御了承ください。

JCCE ジェーシーシーエンジニアリング(株)